



CURSO: MOLDEO POR TERMOCONFORMADO

OBJETIVO DEL CURSO:

El termoconformado, como proceso de transformación de polímeros está actualmente en pleno desarrollo. Además de las tradicionales aplicaciones del moldeo por vacío en el campo de los componentes del automóvil, utilities y gama blanca, el termoconformado ha conquistado gran parte del mercado del packaging. Las rigurosas leyes del mercado, nos obligan ahora más que nunca a optimizar nuestros procesos y productos. En este aspecto conocer los campos de aplicación en que el termoconformado es el medio más competitivo nos ayudará a racionalizar los recursos aplicados en cada etapa. Esto afectará a nuestra visión de producto y de proceso. En este curso, estudiaremos de forma estructurada, las etapas del proceso. Descubriremos la importancia y el amplio rango de procesos de acabado sobre el moldeo, que aportaran valor añadido a nuestro producto. Conoceremos cómo mejorar el grado de automatización y control de nuestro proceso así como aquellos factores de diseño de molde y pieza claves en el desarrollo.

Todo ello con el objetivo de conocer los principios que nos permitan conocer dónde este producto nos ayudará a ser más competitivos y las bases para desarrollar un proceso racionalizado, en material, ciclos, medios de producción y calidad del producto obtenido.

TEMARIO:

- **Principios básicos y terminología del termoconformado**
- **Termoplásticos:** Polímeros amorfos y semicristalinos en el termoconformado. Parámetros fundamentales de moldeo. Propiedades higroscópicas y afectación a los requerimientos de proceso. Comportamiento de la lámina en el calentamiento y moldeo. Contracción del material.
- **El proceso de termoconformado y maquinaria asociada:** Diferentes procedimientos de moldeo según los requerimientos del producto. El moldeo positivo y negativo. Tipos de configuración de maquinaria y periféricos asociados. Alimentación y calentamiento de la hoja. Sistemas de calentamiento radiante y de contacto, ventajas e inconvenientes. El enfriamiento. Procesos de acabado del artículo termoconformado, procedimientos de corte y soldadura. El termoconformado de material prepintado. La recuperación del material.
- **Diseño de pieza y molde de termoconformado.** Componentes y materiales del molde prototipo y molde serie. La aspiración. Requerimientos de diseño. La importancia del diseño en el coste final. Herramientas de corte.
- **Economía aplicada al termoconformado.** Estructura de costes del proceso de termoconformado. Cálculo de tasa horaria de maquinaria. Conceptos básicos de monitorización de la productividad de los sistemas productivos OEE e indicadores del cuadro de mando integral KOI.
- **Ejemplos prácticos y aplicaciones.**

La inscripción incluye la entrega de material docente y certificado de asistencia. (Almuerzos y coffee-breaks en el caso de Curso Intensivo)

El coste del curso es fiscalmente deducible para su Empresa

Se entregarán apuntes y certificado de participación en el curso.

CEP CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS Enric Granados, 101 bajos- 08008 Barcelona

Tel. 93 218 94 12 - fax : 93 218 15 89 - e mail: cep@cep-inform.es