



# CURSO: MOLDEO DE TERMOPLÁSTICOS POR INYECCIÓN

## **OBJETIVO DEL CURSO:**

El alumno aprenderá los conceptos fundamentales y la influencia de los diversos parámetros en el proceso de inyección de termoplásticos, adquiriendo una visión general de los materiales, la maquinaria y los moldes.

## **TEMARIO:**

**MATERIALES:** Tipos de materiales y sus características más relevantes

**MÁQUINA:** Elementos y características. Parámetros de capacidad. Fuerza de cierre.

**MOLDE:** Sistemas de inyección, extracción y atemperado. Influencias de la entrada de material (situación, tamaño y tipo). Cámaras calientes.

**PROCESO: Fundamentos:**

Ciclo de inyección y sus fases. Presión hidráulica y su evolución durante el proceso. Presión hidráulica vs. Presión específica.

Interdependencia de parámetros de ajuste. Parámetros dependientes del material y parámetros dependientes de la pieza.

**Parámetros:**

Influencia de las temperaturas (masa y molde), la velocidad y las presiones en las características de las piezas inyectadas. Punto de conmutación de presión y cojín de masa. Interdependencia de las características de calidad

**Anomalías:**

Definición y descripción de los defectos más comunes de las piezas inyectadas, de sus causas posibles y las formas de identificación y mejora: ráfagas, rechupes, líneas de unión, efecto diesel, rebabas...

**Tecnología:**

Introducción a la inyección multimateria y la inyección asistida con gas.

**La inscripción incluye la entrega de material docente y certificado de asistencia. (Almuerzos y coffee-breaks en el caso de Curso Intensivo)**

**El coste del curso es fiscalmente deducible para su Empresa**

Se entregarán apuntes y certificado de participación en el curso.

CEP CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS Enric Granados, 101 bajos- 08008 Barcelona

Tel. 93 218 94 12 - fax : 93 218 15 89 - e mail: cep@cep-inform.es