



CURSO: MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPOS DE INYECCIÓN DE MATERIALES PLÁSTICOS

OBJETIVO DEL CURSO:

La función mantenimiento es día a día completa en cualquier actividad industrial. Ello se debe no solamente a la mayor sofisticación de los equipos y a las mayores solicitudes a que ello da lugar, con los problemas de adaptación por parte de toda la estructura industrial que ello conlleva, sino a la importancia que las Gerencias más dinámicas conceden a la actividad Mantenimiento en cuanto al resultado económico final de la Empresa que gira bajo su responsabilidad. Como consecuencia directa y lógica de este proceso, la importancia concedida a dicha Gestión ha generado una gran exigencia de responsabilidades y efectividad que no puede ser ignorada por quienes laboran dentro de este campo y mucho menos aún para los responsables del mismo. Es por ello que, dentro del ámbito en que se mueve el CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS, ha organizado una serie de Cursos sobre Mantenimiento en los diversos campos de la Transformación de Plásticos, con la convicción de prestar un nuevo servicio a todos los Asociados y a las Empresas del sector en general.

TEMARIO:

- **¿QUÉ SON LOS PLÁSTICOS?**
- **EL PROCESO DE INYECCIÓN. ENERGÍA NECESARIA PARA UNA BUENA PLASTIFICACIÓN. FLUJO DEL MATERIAL**
- **EL EQUIPO DE INYECCIÓN.** Unidad de plastificación. Unidad de cierre. Unidad energética. Unidad de control y maniobra.
- **MANTENIMIENTO DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN.** Sistemas de alimentación y sus complementos. Cámara de plastificación: cilindro y husillo; tratamientos térmicos; reacondicionamiento. Boquillas. Motores; sistemas de regulación de la velocidad. Sistemas de reducción.
- **MANTENIMIENTO DE LA UNIDAD DE CIERRE.** Sistemas mecánicos, electromecánicos e hidráulicos. Ajuste del cierre. Columnas. Placas. Cilindros. Organos de desplazamiento de la placa móvil. Centrado de las placas. Sistemas de soporte de los moldes.
- **MANTENIMIENTO DE LA UNIDAD ENERGÉTICA.** Conceptos básicos de hidráulica, bombas, válvulas, cilindros, distribuidores, acumuladores, filtros circuitos de enfriamiento. Causas más frecuentes de anomalías hidráulicas. Plan de mantenimiento preventivo de los sistemas hidráulicos.
- **MANTENIMIENTO DE LA UNIDAD DE CONTROL Y MANIOBRA.** Sistemas de control analógico tradicional. Regulación de temperatura, presión, caudal, velocidad. Sistemas de control avanzado: DDC y DAC.
- **MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MÁQUINA DE INYECCIÓN.** Las 5 S. Mantenimiento preventivo semanal. Mantenimiento preventivo semestral; seguridad, hidráulico, eléctrico. Plan de mantenimiento preventivo de la inyectora.
- **MANTENIMIENTO DE LOS MOLDES.** Importancia del material utilizado en su construcción. Tipos de moldes. Componentes y sus características esenciales. Mantenimiento de canales de flujo. Cavidades, salidas de aire, elementos de centrado y guiado, sistemas de expulsión. Limpieza y guarda de moldes.
- **IMPORTANCIA ECONÓMICA DEL MANTENIMIENTO.** Optimización del mantenimiento. Gestión de la mano de obra. Gestión de los preventivos. Gestión de los stocks. Administración del Servicio.
- **EL CONTROL DE GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO MEDIANTE ÍNDICES. DIAGNÓSTICO GRÁFICO.**

La inscripción incluye la entrega de material docente y certificado de asistencia. (Almuerzos y coffee-breaks en el caso de Curso Intensivo)

El coste del curso es fiscalmente deducible para su Empresa

Se entregarán apuntes y certificado de participación en el curso.

CEP CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS Enric Granados, 101 bajos- 08008 Barcelona

Tel. 93 218 94 12 - fax : 93 218 15 89 - e mail: cep@cep-inform.es