



CURSO: IDENTIFICACIÓN Y ANÁLISIS SISTEMÁTICO QUÍMICO Y FÍSICO DE PLÁSTICOS Y ADITIVOS. ENSAYOS FÍSICOS Y CONTROL DE CALIDAD

OBJETIVO DEL CURSO:

Habitualmente existe la idea de que únicamente las grandes Empresas tienen Laboratorios con costosos equipos y personal especializado capaces de obtener los datos necesarios para solucionar los problemas de producción y calidad; en cambio no se piensa que con equipos correctamente seleccionados y a veces sencillos se puede:

- Identificar materiales plásticos o con sencillas pruebas diferenciar con seguridad otros muy parecidos aparentemente y no intercambiables (PS, ABS...) evitando mezclas y confusiones que suelen resultar muy caras.
- Identificar copolímeros, aditivos y cargas cualitativa y cuantitativamente, responsables de la buena calidad, durabilidad y procesabilidad de los productos y obtención de datos para una correcta transformación.
- Utilización de materiales de oportunidad, 2ª calidad o recortes sin merma de la calidad final, sin problemas de producción y consiguiente ahorro de costes.
- Reconocimiento de polímeros contratipo con iguales propiedades que evitan el cambio de condiciones de proceso y proporcionan igual aplicación.
- Matizar propiedades físicas en plásticos sustitutos que aseguren igual comportamiento.
- Organizar de la Empresa para el Control de Calidad.

El presente curso pretende ser de utilidad práctica para la Empresa y técnicos, tratando los modos de hacer y las aplicaciones para poder escoger el equipamiento y la técnica más adecuados para el trabajo o para solicitar con conocimiento las pruebas necesarias a Centros Oficiales o Privados.

TEMARIO:

Identificación y análisis cualitativo de plásticos

Análisis físico: Espectroscopia Infrarroja y Ultravioleta-visible

Cromatografía de capa fina, de columna y de gases

Análisis térmico diferencial (DTA), calorimetría diferencial de barrido (DSC)

Análisis termogravimétrico (TGA), análisis termomecánico (TMA). Aplicaciones de los análisis térmicos. Otros métodos y aplicaciones.

Reometría de par de torsión, Plastógrafo de extrusión (MFI)

Ensayos físicos de tracción, flexión y compresión. Impacto. Aplicaciones de métodos microscópicos. Descripción de métodos de ensayo de otras propiedades físicas de los plásticos.

Tratamiento de datos. Selección de características físicas. Evaluación de pruebas.

Organización de la Empresa para la norma de Control de Calidad ISO 9001. Sistema de garantía de calidad.

Garantía de calidad en piezas moldeadas.

La inscripción incluye la entrega de material docente y certificado de asistencia. (Almuerzos y coffee-breaks en el caso de Curso Intensivo)

El coste del curso es fiscalmente deducible para su Empresa

Se entregarán apuntes y certificado de participación en el curso.

CEP CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS Enric Granados, 101 bajos- 08008 Barcelona

Tel. 93 218 94 12 - fax : 93 218 15 89 - e mail: cep@cep-inform.es