



CURSO: INTRODUCCIÓN AL DISEÑO DE MOLDES

OBJETIVO: Dar a conocer las características más relevantes de los moldes para inyección desde su concepción y diseño, para una utilización y tratamiento más eficaces durante la transformación de plásticos. Exponer las distintas alternativas constructivas en función de las características de las piezas a moldear.

TEMARIO:

Introducción: Generalidades de los Plásticos. Descripción del proceso de Inyección. Principales funciones de las máquinas de inyectar.

Conceptos de moldeo: Eje de desmoldeo. Determinación de la partición. Localización de negativos. Determinación de zonas vistas. Conicidad de desmoldeo. Aplicación del factor de contracción

Moldes de Inyección: Nomenclatura y funcionalidad de las diferentes partes. Movimientos y maniobras del molde. Sistemas de fijación y acoplamiento a la máquina. Sistemas de centraje y guiado de las zonas móviles. Aplicación de elementos estándar. Interpretación de diseños de montaje, detalle, esquemas, ...

Diseño de Moldes: Movimientos de placas (resortes, tirantes, gatillos, elementos hidráulicos). Mecanismos de correderas. Mecanismos de accionamiento hidráulico. Moldeo y desmoldeo de partes roscadas por correderas, flexión, sistemas giratorios,...

Sistema de llenado: Determinación de la entrada (tipo, tamaño, posición). Diseño del distribuidor y canales de alimentación. Salidas de aires. Criterios para la selección de canal frío/caliente. Sistemas de canal caliente normalizados o de diseño propio. Sistemas de llenado con válvulas secuenciales. Simulación del llenado

Extracción de la Pieza: Funcionamiento de la expulsión. Criterios para su posicionamiento (lado visto/no visto). Sistemas y mecanismos de expulsión

Atemperamiento del Molde: Diseño de los circuitos de refrigeración. Descripción de los sistemas más habituales. Elementos alternativos (difusores, empleo de Cu/Be). Empleo de elementos calefactores

Fabricación y Mantenimiento: Definición de Normas y especificaciones. Selección de aceros más usuales. Técnicas de planificación y control PERT/GANT. Hoja de ruta y caminos críticos. Planes de Mantenimiento preventivo. Operaciones de Mantenimiento correctivo.

Análisis de casos prácticos

La inscripción incluye la entrega de material docente y certificado de asistencia. (Almuerzos y coffee-breaks en el caso de Curso Intensivo)

El coste del curso es fiscalmente deducible para su Empresa

Se entregarán apuntes y certificado de participación en el curso.

CEP CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS Enric Granados, 101 bajos- 08008 Barcelona

Tel. 93 218 94 12 - fax : 93 218 15 89 - e mail: cep@cep-inform.es